

GRADIENT ZINC FREE HVLP

ISO VG 32, 46, 68, 100

DIN 51524-3

БЕСЦИНКОВЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
МАСЛА ДЛЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ,
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНОЙ, ДОРОЖНОЙ
И СТРОИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ, А ТАКЖЕ
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
ПОДВЕРГАЮЩИХСЯ ВЫСОКОМУ ДАВЛЕНИЮ

ОПИСАНИЕ

Гидравлические масла экстра-класса на основе тщательно подобранных базовых масел и пакета присадок последнего поколения, не содержащих цинк, что обеспечивает непревзойденные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства, а также отличную гидролитическую стабильность в присутствии воды.

Специальный пакет беззольных противоизносных присадок гарантирует превосходную защиту от коррозии медных сплавов, используемых в тяжелонагруженных гидравлических механизмах, таких как аксиально-поршневые насосы.

При использовании данных масел сводятся к минимуму утечки внутри насоса и обеспечивается высокая эффективность работы при высоких нагрузках. Продукты этой серии можно использовать всесезонно в широком диапазоне температур.

Масла Gradient Zinc Free HVLP соответствуют эксплуатационным требованиям всех основных производителей гидравлических насосов, имеют улучшенные экологические свойства, обусловленные отсутствием в составе цинка и рекомендуются для использования во всех типах насосов высокого давления и высокоскоростных гидравлических насосах. По сравнению с обычными маслами они имеют увеличенный ресурс работы в 2-4 раза.



ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (175 кг)

СЕЗОН:

- Все сезоны

СООТВЕТСТВИЯ ТРЕБОВАНИЯМ

- BOSCH REXROTH RE 90220
- CINCINNATI MILACRO N: P-68 (HVLP 32), P-70 (HVLP 46) / P-69 (HVLP 68)
- DENISON HYDRAULICS HF-0,1,2
- EATON-VICKERS 35VQ25
- LIUGONG
- XCMG
- LONKING
- FOTON LOVOL

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Благодаря отсутствию присадок на основе цинка масла данной серии не образуют кислот при высоких температурах в присутствии меди и воды, что обеспечивает отличную гидролитическую стабильность и защиту от коррозии.
- + Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы.
- + Сверхдлинный интервал замены благодаря повышенной окислительной стабильности (в 2-4 раза по сравнению с традиционными маслами типа HVLP).
- + Масла не разлагаются, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы.
- + Высокие эксплуатационные характеристики оборудования, уменьшение числа отказов и повышение его производительности при увеличенных сроках службы масла благодаря сверхвысокому уровню противоизносных свойств и прочности масляной пленки.
- + Благодаря высокому индексу вязкости и низкой температуре застывания масла Gradient Zinc Free HVLP могут использоваться в широком диапазоне рабочих температур.
- + Повышенная экологичность благодаря отсутствию в составе цинка.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Гидравлические системы горнодобывающей, лесозаготовительной, дорожной и строительной техники, различного промышленного оборудования.
- Лопастные, поршневые и шестеренные гидравлические насосы, установленные как на передвижном, так и на высокопроизводительном стационарном оборудовании, и в системах, работающих в экологически уязвимых зонах.
- Гидравлические системы с элементами из меди и серебра.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ПОКАЗАТЕЛИ | МЕТОД ИСПЫТАНИЙ | GRADIENT ZINC FREE HVLP 32 | GRADIENT ZINC FREE HVLP 46 | GRADIENT ZINC FREE HVLP 68 | GRADIENT ZINC FREE HVLP 100 |
|---|-------------------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ГОСТ 33 ASTM D 445 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ГОСТ 4333 ASTM D 92 | 190 | 195 | 220 | 220 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 ISO 3016 ASTM D 97 | -48 | -40 | -35 | -35 |
| Плотность при 20°С, кг/м ³ | ГОСТ 3900 ASTM D 1298 | 870 | 876 | 881 | 875 |
| Индекс вязкости | ГОСТ 25371 ASTM D 2270 | 145 | 145 | 137 | 134 |
| Склонность к пенообразованию / стабильность пены, см ³ : | ISO 6247 | | | | |
| - при 24 °С | | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| - при 94 °С | | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| - при 24 °С после теста при 94 °С | | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 5985 | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,25 |
| Класс чистоты | ГОСТ 17216 | 11 | 11 | 11 | 12 |



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез». Возможно изготовление продукции по техническому заданию заказчика.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отработанное масло следует сдавать в официальный приемный пункт. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоемы, даже если оно относится к биоразлагаемым.

ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

- При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения масла Oilway не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.
- Избегайте попадания масел на кожу. При работе с отработанным маслом пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу необходимо сразу его смыть водой с мылом. Беречь вдали от детей и животных.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ



Избегать экстремальных температур.



Канистры, упакованные в картонные коробки, беречь от влаги и хранить в помещении.



Бочки желателно хранить в помещении.



Вне помещения хранить бочки на боку во избежание накопления влаги.



Система менеджмента качества ООО «НЕФТЕСИНТЕЗ» сертифицирована по ISO 9001:2015

ООО «Нефтесинтез», г. Екатеринбург, Россия, 620135, пр-т Космонавтов, д. 98 А
+7 (343) 344-31-85, www.oilway-lubricants.ru

Данное техническое описание (TDS) и содержащаяся в нем информация считаются точными на дату их опубликования. Приведенные данные основаны на стандартных тестах в лабораторных условиях и предоставляются как справочные. Потребителям рекомендуется удостовериться в том, что они используют последнюю версию этого технического описания.

Техническое описание смазочных материалов. Версия 9. Август 2024 г.